

GEBRAUCHSANWEISUNG

TIFOO - CHROMELEKTROLYT



ANWENDUNGSBEGEBIET

Geeignete Materialien zum Verchromen

Eisen, Stahl, Kupfer und Messing und viele Andere Metalle

Ungeeignet

Aluminium, Titan

VORBEREITUNG

Vor dem Verchromen muss das Werkstück gründlich gereinigt werden, d. h. Rost und Fett müssen zuerst entfernt werden. Gut geeignet sind sehr feine Stahlwolle oder unser Kupferreiniger im Online Shop: www.tifoo-tech.de Dann muss entfettet werden, z. B. mit Spiritus. Der so gereinigte Gegenstand darf nur noch mit Handschuhen berührt werden.

VERWENDUNG

Der Chromelektrolyt kann sowohl im Bad- als auch im Tamponverfahren benutzt werden. Bei der Verwendung im Bad müssen unbedingt Graphitanoden verwendet werden, da Edelstahlanoden aufgelöst werden. Ideal ist eine kathodische Stromdichte von 15 Ampere pro Quadratdezimeter und eine anodische Stromdichte von 5 Ampere pro Quadratdezimeter (3-fache Anodenfläche). Im Falle der Tampongalvanik eignet sich auch eine V2A Anode. Eine Spannung von ca. 5 Volt genügt um einen entsprechenden Stromfluß zu gewährleisten. Achten Sie bei der Verwendung im Bad darauf, dass die Graphitanoden günstig verteilt sind, also wenn Sie z.B. ein Blech verchromen wollen, dann stellen Sie das Blech in die Mitte und schalten Sie je eine Graphitanode gegenüber der Vorder- und der Rückseite. Nach wenigen Minuten scheidet sich eine helle Chromschicht ab. Bei der Tampongalvanik entsteht nach wenigen Sekunden erst ein dunkler Farbton (Anlaufen), der aber schon nach kurzer Zeit in den hellen Chromfarbton übergeht. Dazu einfach länger mit dem Stift auf einer Stelle bleiben. Nach dem Verchromen waschen Sie den Gegenstand bitte mit klarem Wasser ab. Chrom ist ein ideales Finish für viele Materialien, da es nicht anläuft und seinen Farbton behält.

HINWEISE / SICHERHEIT

Der Elektrolyt enthält keine sehr giftigen Chrom-(VI)-Salze, sondern viel weniger problematische Chrom-(III)-Salze. Tragen Sie bitte dennoch Handschuhe und Schutzbrille bei der Arbeit.

