

# GEBRAUCHSANWEISUNG

## TIFOO - KUPFERELEKTROLYT SAUER

### ANWENDUNGSBEGEBIET



#### Geeignete Materialien zum Verkupfern

Eisen, Stahl, Zinn, u.v.a.

#### Ungeeignet

Chrom, Aluminium, Titan; Zink (alkalisch verkupfern!)

### VORBEREITUNG

Vor dem Verkupfern muss das Werkstück gründlichst gereinigt werden, d. h. die komplette Oxidschicht (Patina) muss zuerst entfernt werden. Dazu z.B. unseren Kupferreiniger und Stahlwolle verwenden. Kurz vor dem Verkupfern muss noch entfettet werden, z.B. mit Aceton oder Spiritus. Der Gegenstand darf danach nur noch mit Handschuhen berührt werden.

### VERWENDUNG

Geben Sie den Elektrolyt in ein geeignetes Gefäß (Glas, Kunststoff) und verbinden Sie das Werkstück mit der Kathode („-“ Pol) der Gleichspannungsquelle (DC). Verbinden Sie dann eine Graphitanode oder ein Zinnblech mit der Anode („+“ Pol). Die Spannung sollte in der Badgalvanik zwischen 2 - 3 Volt liegen. Es sollte dabei ein Strom von 30 - 60 mA pro Quadratzentimeter fließen. Das Werkstück überzieht sich dann nach wenigen Sekunden mit einer roten Kupferschicht. Da diese Schicht matt ist kann man diese am besten mit extra feiner Stahlwolle auf Glanz polieren. Bei der Stiftgalvanik sollte die Spannung zwischen 3 - 6 Volt liegen. Mechanisch beanspruchte Teile sollten etwas dicker verkupfert werden, damit sich die Kupferschicht nicht so schnell abreibt.

### HINWEISE / SICHERHEIT

Bitte zur eigenen Sicherheit mit Handschuhen arbeiten.

