

GEBRAUCHSANWEISUNG

STIFT- UND TAMPONGALVANIK



ANWENDUNGSBEGEBIET

Geeignete Materialien

Alle elektrisch leitfähigen Oberflächen können mit der Stiftgalvanik metallisiert werden.

Nur Mit Vorbehandlung Geeignet

- Verchromtes Nickel (vorher Entchromen mit TIFOO Chromstripper)
- Aluminium (vorher verzinken oder mit Leitlack behandeln)
- Kunststoff, Glas etc. (mit Kupferleitlack behandeln und im Bad verkupfern)

VORBEREITUNG

Vor der Metallisierung muss das Werkstück gründlich gereinigt werden, d. h. Rost und Fett müssen zuerst entfernt werden. Gut geeignet sind sehr feine Stahlwolle oder unser Kupferreiniger im eBay Shop: <http://stores.ebay.de/Loonatrade>: Dann muss entfettet werden, z. B. mit Spiritus. Der so gereinigte Gegenstand darf nur noch mit Handschuhen berührt werden.

VERWENDUNG

Schließen Sie das rote Kabel an der roten Buchse des Netzgeräts an und stecken Sie das andere Ende des Kabels in die Buchse vom Galvanik-Stift. Stecken Sie dann das schwarze Kabel in die schwarze Buchse des Netzgeräts und klemmen Sie die Krokodilklemme an das Werkstück, das metallisiert werden soll. Drehen Sie den unteren Regler für die Stromstärke am Netzgerät ganz nach rechts. Eine Strombegrenzung brauchen Sie bei der Stiftgalvanik nicht. Das Gerät kann einen Strom von max. 2 Ampere liefern, das ist für die Größe des Stifts mehr als ausreichend. Drehen Sie dann den Regler für die Spannung (oberer Dreh-Regler am Netzgerät) auf den empfohlenen Wert für den entsprechenden Elektrolyten. Schalten Sie dann das Netzgerät ein und tauchen Sie den Tampon (Schwamm) in den Elektrolyten ein, so dass er gut damit getränkt ist. Dann bringen Sie den Tampon in Kontakt mit dem Werkstück. Je nachdem welchen Elektrolyt Sie verwenden scheidet sich sofort oder innerhalb von wenigen Sekunden eine Metallschicht ab. Kreisen Sie mit dem Stift langsam auf dem Werkstück umher, um eine unkontrollierte Metallabscheidung („Anbrennung“, z.B. schwarze Stellen bei Silber) zu vermeiden. Je länger Sie an einer Stelle bleiben, desto dicker wird dort auch die Beschichtung.

HINWEISE / SICHERHEIT

Tragen Sie stets Handschuhe und Augenschutz bei der Arbeit, da viele Elektrolyte reizend, bzw. ätzend wirken können. Nach der Arbeit waschen Sie bitte den Tampon / Schwamm gut ab, da Elektrolytreste eintrocknen können und die Lebenszeit des Tampons verkürzen. Beachten Sie unbedingt die Angaben bei den entsprechenden Elektrolyten.

