

ROYAL GOLD

Leitfaden - Bronze Mixer

Mit dem Bronze-Mixer können bei der Mischung mit alkalischem Kupfer tolle Bronzetöne erzielt werden und beispielsweise Statuen o.Ä. beschichtet werden. Diese Mixtur ersetzt außerdem die Nickelschicht und ist somit **anti-allergen**. Weißbronze ist der ideale Ersatz für Nickel bei Gegenständen, die häufig mit der Haut in Berührung kommen, z.B. Brillen & Schmuck.

Weißbronze bildet eine ähnlich harte Schicht wie Nickel und lässt sich zudem einfach vergolden.

Anwendungsgebiete:

- Ersatz für Nickel, verhindert Nickelallergie
- Bewirkt eine wichtige Sperrschicht bei der Beschichtung von Gold auf Kupfer oder auf Messing
- Bewirkt eine Schutzschicht bei der Beschichtung von Silber auf Zinn oder anderen zinnhaltigen Legierungen.
- Besitzt einen ähnlichen Härtegrad wie Nickel, dieselbe elektrische Eigenschaft von Silber und eine stärkere Korrosionsbeständigkeit.

Vorbereitung der Mischung:

Benötigt werden:

Bronze Mixer, antikes Kupfer, Mixer Set mit Becher, Pipette und Messeinheit.

Mit der Messeinheit kann exakt die Menge gemischt werden, die für die Beschichtung benötigt wird. Der Bronzeton kann je nach Mischverhältnis verdunkelt oder erhellt werden.

Entnehmen Sie mittels Pipette z.B. 1 ml Bronze-Mixer und füllen dies in den Becher. Schütten Sie dann 10 ml Kupfer in den Messzylinder. Anschließend füllen Sie diese Mischung in den Becher mit dem Bronze-Mixer und vermischen das Gemenge ordentlich.

Mischverhältnisse:

Rot bis Bronze, kupferfarben als dekorative Schicht	1:10
Als allergenfreier Nickelerersatz, Unterschicht von Gold, auf Kupfer, Zinn, Lötzinn & Blei	2:10
Weiß-Bronze, Unterschicht von Silber, Unterschicht bei der Beschichtung auf Zinn und Zinn-Legierungen, Zink & Legierungen, Nickel-Silber, Unterschicht für Chrombeschichtung auf Kupfer (Bei schlechter Haftung wird die Goldschicht zunächst mit Goldflash behandelt)	3:10
Glänzende Weiß-Bronze, Anwendung s.o.	4:10
Strahlende Weiß-Bronze (Kann als Ersatz für Chrom eingesetzt werden. Hat einen bläulichen Glanz und bildet eine Schicht, die vor Anlaufen schützt, ähnlich Chrom)	5:10

Temperatur: mind. Zimmertemperatur

Anwendung:

Normale Polarität, d.h. das Kabel mit Handgriff, Elektrode und Pad wird mit dem Pluspol verbunden, das Kabel mit der Krokoklemme wird bei einer Spannung von mindestens 4 Volt am Minuspol des Werkstücks angeschlossen.

Empfohlen werden eine Edelmetallanode oder eine Kohlelektrode. Außerdem sollten Schutzbrille und Schutzhandschuhe während der Anwendung unbedingt getragen werden.

Die Fläche wird auf Glanz poliert, anschließend per Hand oder maschinell mit Elektrocleaner, Aceton, o.Ä. entfettet. Daraufhin wird der Bronze-Mixer via Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufgetragen bis sich ein satter Glanz bildet. Kann auf jeder leitfähigen Schicht beschichtet werden.

Der Elektrolyt ist flüssig oder verdickt einsetzbar, auch Eindicken mit unserem Gellbildner ist möglich.

Eine Trocknungsphase ist nicht notwendig.

Auf einem Untergrund, auf dem Gold schwer haftet, empfiehlt es sich zunächst Nickel, Kupfer oder Weißbronze als Untergrund zu verwenden.

Zuletzt sorgfältig mit Wasser abspülen und einem weichen Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren.

Kein Gefahrstoff, Reizend.

ROYAL GOLD