

Leitfaden – Goldbeschichtung auf Zink

Die Beschichtung von Gold direkt auf Zink ist einfach möglich.
Beim Einsatz von Weißbronze im Verhältnis 3:10 (Bronze-Mixer zu Kupfer) erhalten Sie einen exzellenten Untergrund für die weitere Beschichtung mit Silber oder Gold.

Während des gesamten Prozesses kein Wasser oder Reinigungsmittel verwenden!
Unsere Produkte **Ultra MPU** und **MPU Fein** sind genau für den Zweck entwickelt worden, bei der Beschichtung ohne den Einsatz von Wasser und Politur- und Reinigungsmitteln auszukommen.

1. Benötigt werden:

Gold, Alkalisches Kupfer, Bronze-Mixer, Silber, Metall Prep Ultra, Pflegemittel, Kohleelektrode, Beschichtungsstift oder Nagellack bei kleineren Flächen.

Zum Bedecken nicht zu beschichtender Flächen eignen sich entweder Nagellack, Isolierband oder unser Abdeckstift.

2. Oberflächenvorbehandlung:

Polieren der Zinkschicht mit dem MPU. Dieser Vorgang ersetzt Cleanen und Aktivieren. Anschließend mit Papiertuch abwischen.

3. Beschichtung mit Weißbronze

Gemischt werden Bronze-Mixer und Kupfer im Verhältnis 3:10. Bei der Beschichtung sollte eine Spannung von 4 Volt herrschen.

4. Silberbeschichtung

An Ihrem Gerät sollte auf grünes Licht oder Stufe 4 gewechselt werden. Bei der Beschichtung sollte eine Spannung von 4-5 Volt herrschen.

5. Goldbeschichtung

An Ihrem Gerät sollte auf grünes Licht oder Stufe 4 gewechselt werden. Bei der Beschichtung sollte eine Spannung von 6-8 Volt herrschen. Ebenso funktioniert die Vergoldung auf Weißbronze.

6. Finish

Zuletzt wird die Oberfläche mit einem Pflegemittel auf Hochglanz poliert.