

Leitfaden – Betriebsanleitung

Schwarzes Rhodium

Unser Schwarzes Rhodium ist ein Elektrolyt für die selektive dekorative Stiftbeschichtung.

Rhodiumgehalt: 2 Gramm pro 100 ml

Temperatur: 20-40 Grad

Hinweise:

- Abriebfeste, dunkle, glänzende Überzüge
- Abscheideleistung bis zu 0,1 µm/min bei 8 Volt¹
- Hohe Deckfähigkeit
- Spannung ca. 8-10 Volt
- Anodenpad ausreichend mit Elektrolyten tränken und nass halten
- Zum Spülen nur destilliertes Wasser verwenden

Vorbereitung:

Normale Polarität, d.h. das Kabel mit Handgriff, Elektrode und Pad wird mit dem Pluspol verbunden, das Kabel mit der Krokoklemme wird bei einer Spannung von mindestens 6 Volt am Minuspol des Werkstücks angeschlossen.

Der Elektrolyt ist stark sauer, daher unbedingt mit Gummi-Schutzhandschuhen arbeiten!

1. Oberfläche entfetten, polieren und reinigen
2. Cleaning oder Entchromen (je nach Fläche), im Anschluss: Wasserspülung
3. Stahl- oder Nickelschicht aktivieren, im Anschluss: Wasserspülung
4. Vernickeln, im Anschluss: Wasserspülung
5. Hauchdünne Goldschicht mit Goldflash auftragen
6. Schwarzes Rhodium auf mind. 25 Grad erwärmen und mit 8 Volt beschichten, Kohleelektrode verwenden!

Zuletzt sorgfältig mit Wasser abspülen und einem weichen Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren.

¹ Wenn 1 cm² etwa eine Minute unter gleichmäßiger Bewegung bearbeitet wird