

Leitfaden - Zink

Zink bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit, d.h. es schützt Eisen und Stahl vor Rost. Damit können verzinkte Metalle nachbearbeitet bzw. unbeschichtete Stellen nachverzinkt werden. Unser Elektrolyt bringt eine glänzende Zinkschicht auf.

Temperatur: mind. Zimmertemperatur

Anwendung:

Normale Polarität, d.h. das Kabel mit Handgriff, Elektrode und Pad wird mit dem Pluspol verbunden, das Kabel mit der Krokoklemme wird bei einer Spannung von mindestens 4 Volt am Minuspol des Werkstücks angeschlossen.

Empfohlen werden eine Edelstahlanode und ein Baumwollpad. Außerdem sollten Schutzbrille und Schutzhandschuhe während der Anwendung unbedingt getragen werden.

Die Fläche wird auf Glanz poliert, anschließend per Hand oder maschinell mit Electrocleaner, Aceton, o.Ä. entfettet. Daraufhin wird das Zink via Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufgetragen bis die Oberfläche schön glänzt.

Der Elektrolyt ist flüssig oder verdickt einsetzbar, auch Eindicken mit unserem Gelbildner ist möglich.

Eine Trocknungsphase ist nicht notwendig.

Zuletzt sorgfältig mit Wasser abspülen und einem weichen Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren.

Kein Gefahrstoff, Reizend.