

## Leitfaden - Zinn

Zinnelektrolyt wird eingesetzt, um eisenhaltige Metalle, nicht-eisenhaltige Metalle und andere Metalle, die Rost bilden können, zu schützen.

Ebenso wird Zinn in der freien Lebensmittelindustrie verwendet, um Kochgeschirr und andere Gebrauchsutensilien zu beschichten, denn es ist ungiftig.

Zinn besitzt eine sehr hohe Abscheidungsgeschwindigkeit.

**Temperatur: mind. Zimmertemperatur**

### **Anwendung:**

Normale Polarität, d.h. das Kabel mit Handgriff, Elektrode und Pad wird mit dem Pluspol verbunden, das Kabel mit der Krokoklemme wird bei einer Spannung von mindestens 4 Volt am Minuspol des Werkstücks angeschlossen.

Empfohlen werden eine Edelstahlanode und ein Baumwollpad. Außerdem sollten Schutzbrille und Schutzhandschuhe während der Anwendung unbedingt getragen werden.

Die Fläche wird auf Glanz poliert, anschließend per Hand oder maschinell mit Elektrocleaner, Aceton, o.Ä. entfettet. Daraufhin wird das Zinn via Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufgetragen bis die Oberfläche glänzt.

Der Elektrolyt ist flüssig oder verdickt einsetzbar, auch Eindicken mit unserem Gelbildner ist möglich.

Eine Trocknungsphase ist nicht notwendig.

Zuletzt sorgfältig mit Wasser abspülen und einem weichen Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren.

Kein Gefahrstoff, Reizend.